

Szanowni Państwo!

W związku z tym, że jest to pierwszy dokument tego typu, w j.polskim, publikowany w internecie informujemy, Właścicielem niniejszego dokumentu zwanego dalej instrukcją jest firma ENTER S.T., NIP 6222661053. Właściciel instrukcji udziela licencji na nieodpłatne korzystanie z jednego egzemplarza instrukcji nabywcom modułów tnących RNxZ. Właściciel instrukcji zabrania powielania całości lub jakiegokolwiek jej części w formie papierowej lub elektronicznej. Naruszenie zakazu spowoduje ściganie z ustawy o ochronie praw autorskich.

DTR - dokumentacja techniczno-ruchowa modułów tnących RNx/Zy

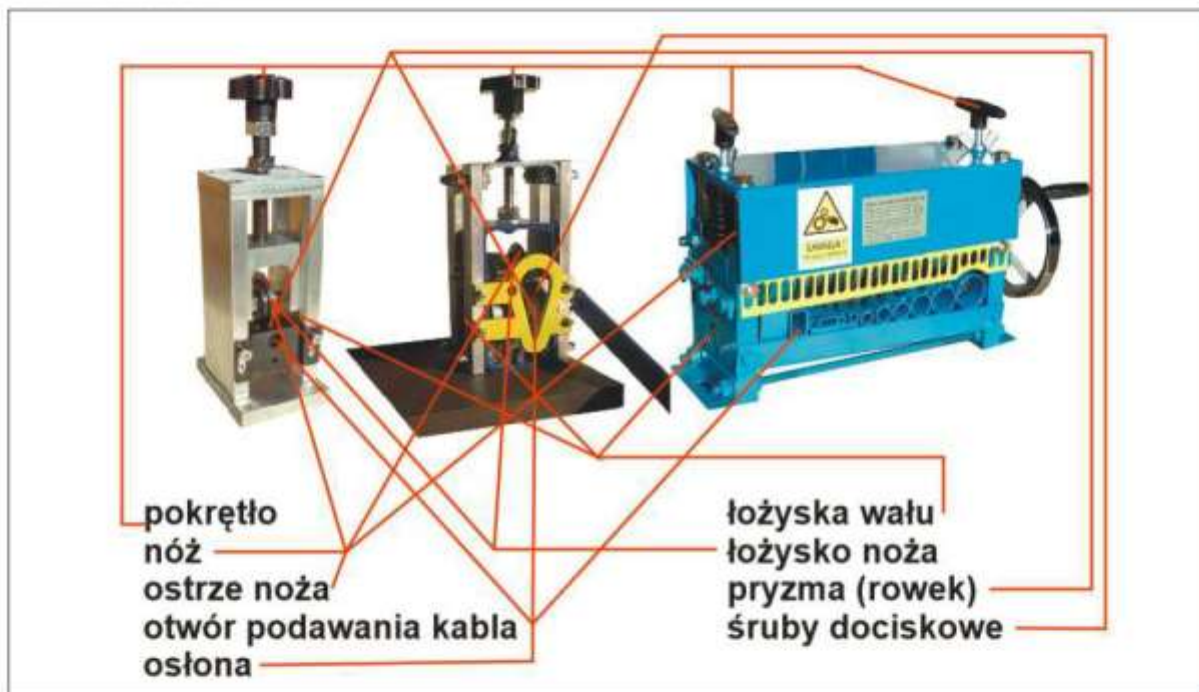
Spis treści:

1. Nazwa pełna i schemat.
2. Opis ogólny.
3. Specyfikacja parametryczna i transportowa.
4. Instrukcja obsługi.
5. Uwagi eksploatacyjne.
6. Gwarancja.
7. Zakończenie.

1. Nazwa pełna i schemat:

Moduł tnący/tnąco-zgniotowy/zgniotowy RNx/Z
maszyn do usuwania izolacji z przewodów elektrycznych.
zwany dalej „moduł tnący”.

Schemat modułu:



2. Opis ogólny

Moduł tnący służy do nacinania izolacji kabli lub zgniotu pojedynczych żył kabla celem usunięcia izolacji z materiału rdzenia tj. miedzi lub aluminium. Moduł tnący jest prosty i wygodny w obsłudze. Moduł tnący cechuje się ładnym wyglądem i dużą wytrzymałością mechaniczną. *Do modułów tnących można podłączyć moduł napędu ręcznego lub moduł napędu elektrycznego. Moduły napędowe dostępne są w ofercie firmy.*

3. Specyfikacja parametryczna i transportowa modułów tnących.

	RN1	RN2	RNZ1/2/3/4/5/...	RN10Z
Obróbka kabli:	do 15 mm	do 25 mm	do 35 mm	do 38 mm
Wymiary:	14cm x 6cm x 22 cm	15cm x 13cm x 35 cm	15cm x 10cm x 35 cm	50cm x 30cm x 16 cm
Masa:	2,5kg	5,5kg	5,5kg	22,5kg

Szanowni Państwo!

W związku z tym, że jest to pierwszy dokument tego typu, w j.polskim, publikowany w internecie informujemy. Właścicielem niniejszego dokumentu zwanego dalej instrukcją jest firma ENTER S.T., NIP 6222661053. Właściciel instrukcji udziela licencji na nieodpłatne korzystanie z jednego egzemplarza instrukcji nabywcom modułów tnących RNxZ. Właściciel instrukcji zabrania powielania całości lub jakiegokolwiek jej części w formie papierowej lub elektronicznej. Naruszenie zakazu spowoduje ściganie z ustawy o ochronie praw autorskich.

4. Instrukcja obsługi

Czynności przed przystąpieniem modułu tnącego do pracy

1. Sprawdzić stan mechaniczny modułu tnącego. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń mechanicznych moduł tnący nie może być eksploatowany.
2. Zamocować moduł tnący, wykorzystując otwory w podstawie, tak aby nie przemieszczał się podczas pracy.

Praca modułu tnącego

1. Dopasować odległość między nożem i wałem do wielkości izolacji kabla za pomocą pokrętki.
2. Skontrolować za pomocą nakrętki śrubę dociskową z pokrętłem.
3. Dopasować otwór podawania kabla do wielkości kabla tak aby:
 - podawany kabel przechodził swobodnie przez otwór podawania kabla,
 - łącznie dwa obrabiane kable nie przechodziły przez otwór podawania kabla - dotyczy modułów posiadających wiele otworów podawania kabla.
4. Dokręcić śruby mocujące osłonę z otworem podawania kabla.
5. Uruchomić napęd modułu w celu nacinania izolacji kabla.

Czynności po zakończeniu pracy modułu tnącego

1. Oczyszczyć moduł tnący z zabrudzeń.
2. Sprawdzić stan mechaniczny modułu tnącego, ewentualnie wymienić zużyte materiały eksploatacyjne.

Problemy w pracy modułu tnącego i sposoby ich rozwiązania:

1. Moduł tnący nie nacina kabla albo nie można go odizolować – przyczyna / rozwiązanie problemu:
 - zbyt mała średnica kabla / zastosuj kabel odpowiedniej średnicy albo umieść kabel w otworze podawania kabla o mniejszej średnicy,
 - nóż nie jest ustawiony w środku rowka (pryzmy) / za pomocą nakrętek regulacyjnych ustaw nóż w pozycji środkowej rowka (pryzmy) albo przesunij pryzmę za pomocą śrub dociskowych,
 - ostrze noża nie jest ostre / wymień nóż na nowy,
 - luzy łożysk wału lub noża są zbyt duże / wymień łożyska na nowe.

5. Eksploatacja modułów tnących

1. Podczas pracy modułu tnącego:
 - nie wolno wkładać części ciała (np. palce, ręka, noga) do modułu tnącego,
 - nie wolno dotykać ostrza noża modułu tnącego,
 - konieczne jest stosować ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy,
 - konieczne jest stosować stanowiskowe przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy,
 - operator modułu tnącego musi spełniać warunki prawa pracy i spełniać pozostałe wymagane przepisy prawa lub zakładu pracy oraz pozostałe wymagane.
2. Noże, łożyska są materiałem eksploatacyjnym nie są objęte gwarancją ani rękojmią. Po zużyciu: noże, łożyska należy wymienić na nowe.

6. Gwarancja

Nabywając wyroby lub towary w naszej firmie uzyskujecie Państwo uprawnienie do korzystania z gwarancji i rękojmi zgodnie z obowiązującymi przepisami. W celu zapoznania się z tymi przepisami zapraszamy na rządową stronę www UOKiK tj. <http://www.prawakonsumenta.uokik.gov.pl/>

Informacje uzupełniające.

Zapewniamy Państwa o najwyższej jakości oferowanych przez nas towarów. Zarówno produkowane przez nas moduły tnące jak i oferowane towary handlowe poddawane są rygorystycznym testom. Gdyby jednak po zakupie powstała jakakolwiek niedogodność, prosimy o bezzwłoczną informację: e-mailem: biuro@maszynydokabli.pl albo telefonicznie: 602-83-53-88 w godz. otwarcia firmy albo pisemnie: ENTER S.T. 63-400 Ostrów Wlkp., Kaszubska 22. Informacja o niedogodności musi zawierać opis usterki oraz kontakt do zgłaszającego. Usunięcie usterki nastąpi najszybciej jak to jest możliwe po przesłaniu na adres ENTER S.T. 63-400 Ostrów Wlkp., Kaszubska 22 modułu tnącego wraz z pisemnym opisem niedogodności i dokumentem zakupu.

7. Zakończenie

Dziękujemy Pani/ Panu za okazane zakupem zaufanie i życzymy przyjemnej i wydajnej pracy. W celu uzyskania dodatkowych/dalszych informacji oraz poznania całej naszej oferty zapraszamy na www.maszynydokabli.pl